

**DICHIARAZIONE RELATIVA ALLO SVOLGIMENTO DI INCARICHI O ALLA TITOLARITÀ DI CARICHE IN ENTI DI DIRITTO PRIVATO REGOLATI O FINANZIATI DALLA PUBBLICA AMMINISTRAZIONE O ALLO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ PROFESSIONALI AI SENSI DELL'ART. 15 C. 1 LETT. C) DEL D.LGS. 33/2013**

(dichiarazione sostitutiva di notorietà ex art. 47 D.P.R. 445/2000<sup>1</sup>)

Il/La sottoscritto/a BERTOLIN ANDREA nato/a a \_\_\_\_\_, il  
\_\_\_\_\_ C.F. \_\_\_\_\_ residente a \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ in relazione all'incarico di  
ESECUZIONE PROVE E RELAZIONE GEOLOGICA CAMPO DA CALCIO CA' TRENTA CIG ZAA283464A

sotto la propria responsabilità, consapevole di quanto previsto dall'art. 76 del D.P.R. 445/2000, in merito alle conseguenze penali in caso di dichiarazioni non veritiere e falsità negli atti

**DICHIARA**

ai sensi dell'art. 15, comma 1, lettera c) del D.Lgs.33/2013

**SEZIONE I – INCARICHI E CARICHE**

☒ di non svolgere incarichi e/o avere titolarità di cariche in enti di **diritto PRIVATO regolati o finanziati dalla Pubblica Amministrazione**<sup>2</sup>;

☐ di svolgere i seguenti incarichi e/o avere titolarità di cariche in enti di **diritto PRIVATO regolati o finanziati dalla Pubblica Amministrazione**:

Tipologia/titolo dell'incarico /carica	Denominazione dell'Ente	Durata dell'incarico/carica	Compenso

**SEZIONE II – ATTIVITÀ PROFESSIONALE**

☐ di non svolgere attività professionale;

☒ di svolgere la seguente attività professionale:

Tipologia di attività professionale	Denominazione Ente/società/studio
GEOLOGO LIBERO PROFESSIONISTA	STUDIO GEOLOGICO BERTOLIN ANDREA

**DICHIARA INOLTRE**

- di essere informato/a, ai sensi e per gli effetti del D. Lgs. 196/2003, che i dati personali raccolti saranno trattati anche con strumenti informatici esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa;
- di essere informato che, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 15, comma 1 del D. Lgs. 33/2013, la presente dichiarazione sarà pubblicata sul sito web del Comune di Schio nell'apposita sezione "Amministrazione Trasparente";
- di impegnarsi a comunicare tempestivamente ogni variazione dei dati forniti nell'ambito della presente dichiarazione.

Luogo e data: SCHIO, li 20/05/2019

Firma  
(per espressa delega)  


<sup>1</sup> Ai sensi dell'art. 75 del D.P.R. 445/2000 qualora a seguito di controllo emerga la non veridicità del contenuto della dichiarazione, il dichiarante decade dai benefici eventualmente conseguenti al provvedimento emanato sulla base della dichiarazione non veritiera. Ai sensi dell'art. 76 del D.P.R. 445/2000 le dichiarazioni mendaci, la falsità in atti o l'uso di atti falsi sono puniti ai sensi del codice penale e della vigente normativa in materia.

<sup>2</sup> Vale a dire fondazioni, istituzioni, società, enti e similari sottoposti a controllo da parte di amministrazioni pubbliche, oppure costituiti o vigilati da pubbliche amministrazioni nei quali siano a queste riconosciuti, anche in assenza di una partecipazione azionaria, poteri di nomina dei vertici o dei componenti degli organi.